



风华高科

广东风华高新科技股份有限公司

FENGHUA

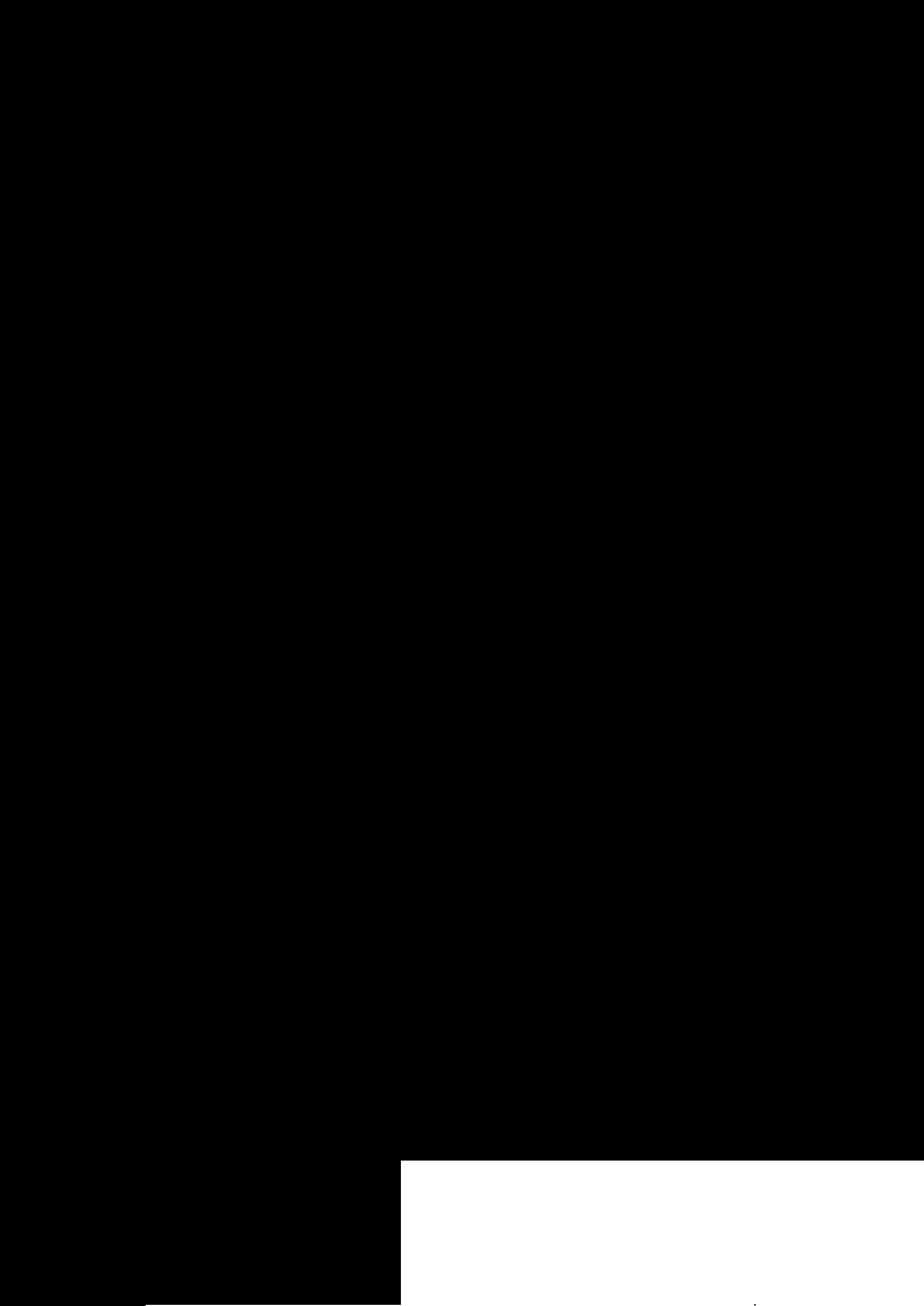
Fenghua Advanced Technology (Holding) CO., LTD

开路模式设计多层片式陶瓷电容器 Open-mode Design MLCC

一、特性 Property

- 1 电路在电容器出现断裂失效时开放，可以对电路进行保护。
- 2 此类型电容器的采用特殊的电极结构设计，如下图 2和图 3的内部结构。

1、





端头材料 TERMINAL MATERIAL STYLES

端头类别 (Termination Styles)	表示方式 (Express Method)
三层电镀端头 (Nickel Barrier Termination)	N

包装方式 PACKAGE STYLES

B	T
散包装 (Bulk Bag)	编带包装 (Taping Package)

四、电容量范围

尺寸规格 Size Code	额定电压 Rated Voltage	COG(pF)	X7R(pF)
0805	100V	0R1~561	101~223
	200V	0R1~331	101~103
	250V	0R1~331	101~103
	500V	0R1~101	101~562
1206	100V	1R0~272	101~473
	200V	1R0~152	101~333
	250V	1R0~152	101~333
	500V	1R0~561	101~103
1210	100V	1R0~472	101~154
	200V	1R0~332	101~104
	250V	1R0~332	101~104
	500V	1R0~102	101~333
1812	100V	1R0~682	101~224
	200V	1R0~562	101~154
	250V	1R0~562	101~154
	500V	1R0~152	101~683



风华高科

广东风华高新科技股份有限公司

FENGHUA

Fenghua Advanced Technology (Holding) CO., LTD

五、可靠性测试 Reliability Test

项目 Item	技术规格 Technical Specification		测试方法 Test Method and Remarks		
	类 Class		标称容量 Capacitance	测试频率 Measuring Frequency	测试电压 Measuring Voltage
			1000pF	1MHZ ± 10%	



项目 Item	技术规格 Technical Specification			测试方法 Test Method and Remarks
介质耐电				1、100V Vr < 500V
强度 (DWV) Dielectric Withstandi ng Voltage	无缺陷或异常 No defects or abnormalities			施加额定电压的 200% , 5 秒, 最大电流不超过 50mA/ Force 200%Rated voltage for 5 second.Max current should not exceed 50 mA 2、Vr = 500V 施加额定电压的 150% , 5 秒, 最大电流不超过 50mA/ Force 150%Rated voltage for 5 second.Max current should not exceed 50 mA.
可焊性 Solderability	上锡率应大于 95% 外观 : 无可见损伤。 At least 95% of the terminal electrode is covered by new solder. Visual Appearance: No visible damage.			将电容在 80~120 的温度下预热 10~30 秒。 Preheating conditions:80 to 120 ; 10~30s.
			有铅焊料 : (Sn/Pb : 63/37) 浸锡温度 235 ± 5 浸锡时间: 2 ± 0.5s Solder Temperature: 235 ± 5 Duration: 2 ± 0.5s	无铅焊料: 浸锡温度 245 ± 5 浸锡时间: 2 ± 0.5s Solder Temperature: 245 ± 5 Duration: 2 ± 0.5
耐焊耐热 Resistance to Soldering Heat	项目	NPO 至 SL	X7R	将电容在 100~200 的温度下预热 10 ± 2 分钟。 浸锡温度: 265 ± 5 浸锡时间: 10 ± 1s 然后取出溶剂清洗干净, 在 10 倍以上的显微镜底下观察。 放置时间 : 24 ± 2 小时 放置条件 : 室温 Preheating conditions: 100 to 200 ; 10 ± 2min. Solder Temperature: 265 ± 5 Duration: 10 ± 1s Clean the capacitor with solvent and examineDu2 0.48 ith (min) mcufoe
	Item	NPO to SL		
	CC	± 0.5% 或 ± 0.5PF, 取较大值 ± 0.5% or ± 0.5PF, whichever larger	-5~+10%	
	DF	同初始标准 Same to initial value.		
IR	同初始标准 Same to initial value.			

外观 : 无可见损伤 上锡率 : 95%
Appearance : No visible damage. At least 95% of the terminal electrode is covered by new solder.

± 0.022.727() TJ -8.614 -1.795 TD [Ree conditiontempe





风华高科

广东风华高新科技